

Production modernisée pour une capacité de livraison améliorée



Editorial

Chers clients et partenaires,

Depuis la dernière édition de notre petit journal informatif, de nombreuses choses se sont de nouveau passées.

Nous avons terminé l'année 2007 avec grand succès — un grand merci à vous. Proposé par vous-même, à différentes reprises, mais aussi suivant la croissance du chiffre d'affaires, nous avons, dès lors, travaillé intensivement à élargir et à moderniser notre production, à optimiser les passages et à accumuler de nouveaux stocks.

Pour continuer à investir ceci dans notre travail quotidien, nous avons dû agrandir notre organisation et employer le personnel nécessaire. Avec cette édition, nous souhaitons vous montrer par le texte et l'image le résultat, c'est-à-dire, des livraisons prises à l'entrepôt (DIN / ANSI)

ainsi que, dû à des temps de passage optimisés, vous livrer à considérablement plus court terme et avec une plus grande flexibilité qu'avant.

Nous pensons avoir répondu à vos attentes et espérons pouvoir vous livrer, à l'avenir, à votre satisfaction.

Cordialement
Markus Baum

Nouvelles

Editorial.....	Page 1
Production modernisée pour une capacité de livraison améliorée.....	Page 1
... l'organisation.....	Page 2
... le personnel.....	Page 3
... la machinerie.....	Page 4
Imprimé.....	Page 4



... l'organisation

Passage à la production sur stock



Des demandes de clients individuelles, une grande diversité de variantes, des volumes de commandes fluctuant fortement, des délais de livraison courts: pour pouvoir rencontrer ces exigences quotidiennes avec plus de succès, nous avons transformé depuis l'année 2007 notre organisation de fabrication en une production sur stock de façon conséquent. Maintenant, les stocks pour DIN et ANSI sont bien remplis et entre-temps nous pouvons très bien couvrir les secteurs diversité de variantes, volumes de commandes et délais de livraison courts.

Ainsi, nous stockons déjà environ 400 articles différents et au total bien au-delà de 5000 pièces. Entre-temps, déjà 40 % des pièces pour l'exécution d'un commande typique dans le secteur DIN proviennent du stock. Ainsi nous pouvons réduire les délais de livraison.

Nous maintenons notre flexibilité concernant les demandes de clients individuelles par des postes de travail particuliers (aussi en secteur stocks), où des éléments peuvent être finis avec des procédés spéciaux (p. ex. douilles de ventilation, boulons de mise à la terre etc).

Grâce à une méthode optimisée du passage du matériel, les pièces spéciales ou avec un délai critique passent maintenant plus vite par la production.

Tous ces changements ont nécessité des mesures, en commençant dans le secteur gestion du matériel, en passant par le passage du



matériel jusqu'à l'organisation du stock. En raison des ajustements nécessaires à la situation respective de chaque marché, des optimisations permanentes sont obligatoires.

Ceci est garanti par le système de production BAUM, lequel est développé constamment et appliqué dans tout le groupe BAUM.



NOUVELLES BRIDES COMPENSATEUR

Pour des **raisons de protection de l'environnement**, BAUM passera dans l'avenir à des brides compensateur avec un revêtement sans Chrome 6. Cette **passivation** remplace donc la chromatisation et se présente — comme on peut le voir sur la photo — en une nuance plus claire. Ce revêtement a la même **haute qualité** que le revêtement précédent — il est cependant plus **écologique** en production.



... le personnel

Mme Sandra Goldmann est diplômée de gestion des entreprises et a de nombreuses années d'expérience dans la gestion des stocks. Elle optimisera, dans ce domaine, les structures existantes dans notre préparation du travail et augmentera notre flexibilité de production.

M. Michael Schmid est chef de production chez BAUM depuis le début de cette année. L'amélioration du flux de travail interne en production et logistique constituent l'essentiel de son travail. La coordination des sites de production mondiaux est une autre de ses tâches.

M. Ignaz Herzog a une formation commerciale en gestion de stocks et il a travaillé presque 20 ans dans ce secteur chez Daimler AG. A présent, il nous assiste dans les secteurs organisation et gestion de stocks ainsi que surveillance de stocks.

Sandra Goldmann



Ignaz Herzog



Michael Schmid



Lin Lin



Friedhelm Gottselig



Mme Lin Lin, a fait des études internationales culturelles-économiques et de philologie allemande. Elle est le lien parfait entre la société mère allemande et la filiale chinoise à Shanghai. Etant très familiarisé avec les deux mentalités, elle assiste idéalement les deux sociétés dans leur coopération mutuelle.

M. Schmid a une formation serrurier-mécanicien et est ingénieur des techniques de production. Il possède une longue expérience dans la gestion d'unités de production, dans l'application de méthodes de production modernes ainsi que dans la création et le suivi de sites économiques internationaux.

M. Friedhelm Gottselig a fait des études en génie des procédés ainsi qu'en génie industriel. Grâce à sa très longue expérience professionnelle dans le domaine de moulage par injection, il est la personne idéale pour la réorganisation de notre division PFA.



... la machinerie

Division CONSTRUCTION METALLIQUE

Ici, nous avons surtout prêté attention au passage du matériel et à la capacité de production:

Ainsi, nous avons installé un nouveau portique de manutention et de nouvelles machines dans les différents secteurs d'activité (p. ex. une nouvelle scie à ruban pour de grandes largeurs nominales, une table de soudage rotative pour l'atelier de soudage et des commandes plus performantes pour nos robots de soudage).



Division PFA / PTFE

Notamment, le contrôle de qualité a été de nouveau renforcé. C'est ainsi qu'il y a maintenant un équipement complètement nouveau pour le contrôle de réception de la livraison de poudre PTFE: l'ensemble du processus de production, du mélange et du pressage jusqu'à la vitrification est effectué ici d'abord à une petite échelle.

Les échantillons obtenus de cette façon sont contrôlés sur une nouvelle machine d'essai de traction, avant d'autoriser le matériel pour la production — à condition que les résultats répondent aux spécifications. Tous les examens préalables et finaux sont enregistrés automatiquement et sont à tout moment disponibles pour nos clients.

Pour augmenter la capacité, la division PTFE a reçu une nouvelle presse, et la division PFA un nouveau fourneau.

Division ASSEMBLAGE FINAL

Dans notre assemblage final aussi, nous attachons de l'importance à l'efficacité:

Notre sertisseuse automatique permet le sertissage de plusieurs tubes en même temps. Dans le même processus de travail, le contrôle de pression est effectué — automatiquement aussi.

Des machines verticales sont disponibles pour des raccords.

Grâce à l'automatisation continue et aux connaissances spécifiques de nos employés, notre passage de pièces a atteint plus de 150.000 pièces/an, et ainsi, nous sommes aussi préparés au mieux pour de très grands projets.

IMPRIME

Rédaction: M. Baum, F. Escher

Layout: E. M. Shahini

Composition: F. Ruiz Valdés

Tirage: 150

Editeur:
BAUM KUNSTSTOFFE GMBH
Gewerbestraße 25 - 29
Gewerbegebiet WEST
D-75217 Birkenfeld-Gräfenhausen

Téléphone: +49 - 70 82 - 94 36 - 0
Téléfax: +49 - 70 82 - 94 36 - 40
info@baumkunststoffe.com
www.baumkunststoffe.com