

Modernisierte Produktion für verbesserte Lieferbereitschaft



Editorial

Sehr geehrte Kunden und Geschäftspartner, seit der letzten Ausgabe unserer kleinen Info-Zeitung hat sich wieder vieles getan.

Das abgelaufene Jahr 2007 war sehr erfolgreich für uns – dank Ihnen allen. Verschiedentlich von Ihrer Seite angeregt, aber auch dem Umsatzwachstum folgend, haben wir seither intensiv daran gearbeitet, unsere Fertigung zu erweitern und zu modernisieren, Durchläufe zu optimieren und neue Lager aufzubauen.

Um dies auch weiterhin in der täglichen Arbeit umzusetzen, mußte unsere Organisation erweitert und mit dem notwendigen Personal besetzt werden. Das Ergebnis, Sie sowohl ab Lager (DIN / ANSI) als auch mit optimierten Durchlaufzeiten wesentlich kurzfristiger

und flexibler als bisher beliefern zu können, möchten wir Ihnen mit dieser Ausgabe in Wort und Bild näher bringen.

Wir glauben somit, Ihre Erwartungen an uns umgesetzt zu haben und hoffen, Sie weiterhin zu Ihrer Zufriedenheit beliefern zu dürfen.

*Herzlicher Gruß
Ihr Markus Baum*

News

Editorial.....	Seite 1
Modernisierte Produktion für verbesserte Lieferbereitschaft.....	Seite 1
... die Organisation	Seite 2
... das Personal.....	Seite 3
... der Maschinenpark	Seite 4
Impressum	Seite 4





... die Organisation

Umstellung auf Lagerfertigung



Individuelle Kundenwünsche, hohe Variantenvielfalt, stark schwankende Auftragsmengen, kurze Lieferzeiten: Um diesen täglichen Anforderungen an uns noch erfolgreicher begegnen zu können, haben wir seit dem Jahr 2007 unsere Fertigungsorganisation konsequent in Richtung Lagerfertigung umgestellt. Die Lager für DIN und ANSI sind nun gut gefüllt, so dass wir die Bereiche Variantenvielfalt, Auftragsmengen / kürzere Lieferzeiten mittlerweile sehr gut abdecken können.

So lagern wir bereits ca. 400 verschiedene Artikel, und insgesamt weit über 5000 Teile. Ein typischer Kundenauftrag im DIN-Bereich wird mittlerweile schon zu 40 % aus Lagerteilen bedient. So können wir die Lieferzeiten abkürzen.

Flexibilität bezüglich individuellen Kundenwünschen erhalten wir uns an besonderen Arbeitsplätzen (auch im Lagerbereich), an denen Bauteile mit speziellen Verfahren endgefertigt werden können (z.B. Entlüftungshülsen, Erdungsbolzen etc).

Sonder- oder terminkritische Teile werden über optimierte Materialdurchlaufverfahren nun wesentlich schneller durch die Produktion geschleust.

All diese Änderungen erforderten Maßnahmen beginnend im Bereich der Materialdisposition, über den Materialdurch-



lauf bis hin zur Lagerorganisation. Durch die notwendigen Anpassungen an die jeweilige Marktsituation sind ständige Optimierungen obligatorisch.

Gewährleistet wird dies durch das BAUM-Produktionssystem, das ständig weiterentwickelt wird und seine Anwendung in der gesamten BAUM-Gruppe findet.



NEUE KOMPENSATORFLANSCH

Aus **Umweltschutzgründen** wird BAUM zukünftig auf Chrom-6-freie Beschichtungen der Kompensatorflansche umstellen. Diese sogenannte **Passivierung** ersetzt somit die Chromatierung, und erscheint – wie im Bild zu sehen – in einem hellerem Ton. Diese neue Beschichtung ist qualitativ ebenso **hochwertig** wie die bisherige – jedoch wesentlich **umweltschonender** in der Herstellung.



... das Personal

Frau Sandra Goldmann ist diplomierte Betriebswirtin mit langjähriger Erfahrung in der Disposition. In diesem Bereich wird sie in unserer Arbeitsvorbereitung bestehende Strukturen optimieren und unsere Produktionsflexibilität erhöhen.



Sandra Goldmann

Herr Michael Schmid ist seit Anfang dieses Jahres als Produktionsleiter bei BAUM tätig. Der Schwerpunkt seiner Arbeit gilt der Verbesserung der internen Abläufe in Produktion und Logistik. Auch die Koordination der weltweiten Fertigungsstätten gehört zu seinen Aufgaben.



Michael Schmid

Nach seiner kaufm. Ausbildung im Bereich Lagerwirtschaft und beinahe 20jähriger Berufserfahrung in diesem Bereich bei Daimler AG unterstützt uns **Herr Ignaz Herzog** nun im Bereich Lagerorganisation und -verwaltung sowie Bestandsüberwachung.



Ignaz Herzog



Lin Lin

Als internationale Diplom-Kulturwirtin und mit absolviertem Germanistik-Studium ist **Frau Lin Lin** die perfekte Brücke zwischen dem deutschen Mutterbetrieb und der chinesischen Tochter in Shanghai. Sehr vertraut mit beiden Mentalitäten, unterstützt sie beide Betriebe ideal im gegenseitigen Miteinander.

Als ausgebildeter Maschinenschlosser und Ingenieur für Produktionstechnik verfügt **Herr Schmid** über langjährige Erfahrung in der Leitung von Produktionseinheiten, in der Anwendung moderner Produktionsmethoden sowie im Aufbau und in der Betreuung von internationalen Standorten.



Friedhelm Gottselig

Herr Friedhelm Gottselig hat ein abgeschlossenes Studium sowohl der Verfahrenstechnik als auch des Wirtschaftsingenieurwesens. Mit seiner langjährigen Erfahrung im Spritzgußbereich ist er die ideale Besetzung zur Reorganisation unseres PFA-Bereichs.

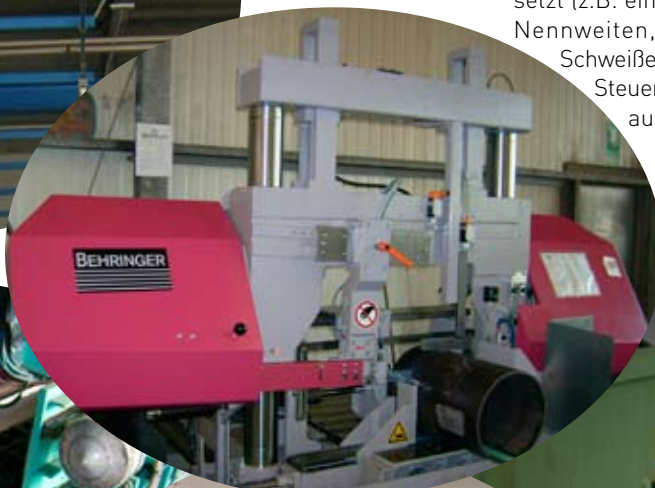


... der Maschinenpark

Abteilung STAHLBAU

Materialdurchlauf und Produktionskapazitäten fanden hier das besondere Augenmerk:

So wurde eine neue Portalkrananlage installiert und in den verschiedenen Arbeitsbereichen neue Maschinen eingesetzt (z.B. eine neue Bandsäge für große Nennweiten, Schweißdrehtisch in der Schweißerei, und leistungsfähigere Steuerungen für unsere Schweißautomaten).



Abteilung PFA / PTFE

Insbesondere die Qualitätsprüfung wurde nochmals verstärkt. So gibt es nun ein komplett neues Equipment zur Eingangsprüfung des angelieferten PTFE-Pulvers: Der gesamte Produktionsprozeß vom Mischen, Pressen bis hin zum Sintern wird hiermit im kleinen Maßstab vorab durchgeführt.

Die so gewonnenen Materialproben werden auf einer neuen Zugfestigkeits-Prüfmaschine getestet, bevor — bei entsprechenden Kennwerten — das Material zur Produktion freigegeben werden kann. Alle Materialvor- und Endprüfungen werden automatisch aufgezeichnet und sind für unsere Kunden jederzeit abrufbar.

Zur Kapazitätserhöhung erhielt die PTFE-Abteilung eine neue Presse, die PFA-Abteilung einen neuen Ofen.

Abteilung ENDMONTAGE

Auch in unserer Endmontage wird Effizienz großgeschrieben:

Unsere automatische Bördelmaschine ermöglicht das Bördeln mehrerer Rohre gleichzeitig. Im gleichen Arbeitsgang erfolgt auch noch die Druckprüfung — ebenfalls automatisch.

Für Formstücke stehen vertikale Maschinen zur Verfügung.

Mit stetiger Automatisierung und dem Fachwissen unserer Mitarbeiter haben wir unseren Teiledurchsatz auf über 150.000 Teile/Jahr gesteigert, und sind somit auch für sehr große Projekte bestens gerüstet.

IMPRESSUM

Redaktion: M. Baum, F. Escher

Layout: E. M. Shahini

Satz: F. Ruiz Valdés

Auflage: 200

Herausgeber:
BAUM KUNSTSTOFFE GMBH
Gewerbstraße 25 - 29
Gewerbegebiet WEST
D-75217 Birkenfeld-Gräfenhausen

Telefon: +49 - 70 82 - 94 36 - 0
Fax: +49 - 70 82 - 94 36 - 40
info@baumkunststoffe.com
www.baumkunststoffe.com